

## BYCON DFG250E Floor Grinder 250mm 230V

Over het algemeen is het model **DFG-250E** ideaal voor grof slijpen wanneer er geen tegendruk op de machine wordt uitgeoefend. Voor fijn slijpen of polijsten is extra druk nodig om de controle te behouden, afhankelijk van de specifieke behoeften.

Om een gladder en egaler slijpresultaat te bereiken, zijn fijnere korrels nodig. De aanbevolen werkwijze is als volgt:

**grove korrel → middelgrote korrel → fijne korrel.**

Het oppervlak wordt eerst grof geslepen en geëgaliseerd, daarna fijn geslepen om het gladder te maken, en tenslotte gepolijst met polijstpads voor een glanzend effect. **Korrel 30#** wordt gebruikt voor grof slijpen.

Over het algemeen gelden de volgende richtlijnen voor metalen slijpschoenen of schijven:

- **Grove korrels:** 6# (extreem grof slijpen), 16#, 30#.
- **Middelgrote korrels:** 50#...80#.
- **Fijne korrels:** 100#, 120#, 150#.

Na het slijpen met metalen slijpschijven worden harspads gebruikt van korrel 100# tot 3000# om te polijsten.

**Voorbeeldscenario:** Stel dat er **1000m<sup>2</sup>** oude, harde betonnen vloer moet worden geslepen en gepolijst met onze vloerenslijper **DFG-250E**.

1. **Stap 1:** 20 segmenten, 10" 250mm (3034250, korrel 30#), metalen slijpschijf met zachte binding, voor grof slijpen. Benodigd aantal: 2-3 stuks.



2. **Stap 2:** 20 segmenten, 10" 250mm (3034250, korrel 60#), metalen slijpschijf met zachte binding, voor middelgrof slijpen. Benodigd aantal: 2-3 stuks.



3. **Stap 3:** 20 segmenten, 10" 250mm (3034250, korrel 120#), metalen slijpschijf met zachte binding, voor fijn slijpen. Benodigd aantal: 2-3 stuks.



4. **Stap 4:** 4" \* 3mm polijstpads (6 stuks per set), korrel 50#. Benodigd aantal: 4-5 sets (24-30 stuks).



5. **Stap 5:** 4" \* 3mm polijstpads (6 stuks per set), korrel 100#. Benodigd aantal: 4-5 sets (24-30 stuks).



6. **Stap 6:** 4" \* 3mm polijstpads (6 stuks per set), korrel 200#. Benodigd aantal: 4-5 sets (24-30 stuks).



7. **Stap 7:** 4" \* 3mm polijstpads (6 stuks per set), korrel 400#. Benodigd aantal: 4-5 sets (24-30 stuks).



8. **Stap 8:** 4" \* 3mm polijstpads (6 stuks per set), korrel 800#. Benodigd aantal: 4-5 sets (24-30 stuks).



9. **Stap 9:** 4" \* 3mm polijstpads (6 stuks per set), korrel 1500#. Benodigd aantal: 4-5 sets (24-30 stuks).



10. **Stap 10:** 4" \* 3mm polijstpads (6 stuks per set), korrel 3000#. Benodigd aantal: 4-5 sets (24-30 stuks). *Deze stappen zijn afhankelijk van de daadwerkelijke vereisten.*

**Belangrijke opmerkingen:**

1. Bij elke stap is het noodzakelijk om te controleren of de slijpsporen van de vorige stap volledig zijn verwijderd. Als het resultaat van de vorige stap niet goed is (slijpsporen zijn niet volledig verwijderd), zal dit het effect van de volgende stappen beïnvloeden.
2. Alle bovengenoemde stappen zijn slechts suggesties en hoeven niet exact te worden gevolgd. Ze moeten worden aangepast aan de daadwerkelijke behoeften.