

MODELLI DISPONIBILI

Articolo	Descrizione	Alimentazione
CE50MR3	Manuale 3 rulli trascinatori	Trifase
CE50MR2	Manuale digitale 2 rulli trascinatori	Trifase
CE50MR3-V2	Manuale 3 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase
CE50MR2-V2	Manuale digitale 2 rulli trascinatori 2 velocità	Trifase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 50 mm
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Posizionamento Manuale del rullo centrale con riduttore brevettato
- Lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti-vergolamento / anti-torsione per profili angolari ala interna
- Disponibile modello a due velocità

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE50MR3	Manual 3 drive rolls	Three phase
CE50MR2	Manual 2 drive rolls	Three phase
CE50MR3-V2	Manual 3 drive rolls 2 speed model	Three phase
CE50MR2-V2	Manual 2 drive rolls 2 speed model	Three phase

FEATURES








- 50 mm roll shaft diameter
- Universal tooling set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Manual Center Roll Positioning with patented torque multiplier
- Digital center roll positioning display
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage; the use of additional spacers is not normally required
- Inline direct drive roll shaft system
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications
- 2 Speed Model Available



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Diametro alberi / Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro / Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta / Max Center Roll Stroke	134 mm
Velocità alberi / Roll Shaft Speed	9 rpm / 9-18 rpm (mod. V2)
N. rulli trascinatori indipend. / Independent Drive Rolls	3 lisci 2 zigrinati / 3 smooth 2 knurled
Voltaggio / Voltage	220 / 240 - 380/440 V
Motori / Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinamica / Hydraulic Motor Power	No
Corpo macchina / Machine Mainframe	Ghisa / Cast iron GS500
Spinta pistone / Piston Force	No
Piano lavoro macchina/ Machine Operating Position	Orizzontale e Verticale / Horizontal and Vertical
Regolaz. rullo superiore / Setting of the upper roll	Manuale con riduttore / manual whit gearbox
Display	Digitale / Digital
Mobile base / Machine Body Construction	Acciaio Elettrosaldato / Welded Steel
N. programmi memorizzabili / Number of Programs	/
Controllo elettr. a pedale / Electric foot Pedal control	Si / Yes
Dimensioni / Dimensions LxLxH	650 x 1430 x 1100 mm
Peso / Weight	410 Kg

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY

CAPACITÀ MASSIMA / MAXIMUM CAPACITY				Dimens. (mm)	Ø min. (mm)	Utensili Tools
	2" 1/2 Gas x 3,6	400	RT+TI	110 x 15	300	SR+TI
	80 x 2	800	RT+TI	60 x 60 x 6	450	RS+SR+TI
	60 x 60 x 3	600	SR+TI	60 x 60 x 6	350	RS+SR+TI
	60 x 40 x 3	600	RS+SR+TI	80 x 80 x 6	400	RS+TI
	100 x 40 x 4	1300	SR+TI	80 x 80 x 6	400	RS+SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI	100 x 45 x 6	350	SR+TI
	60 x 30 x 3	600	SR+TI	100 x 45 x 6	350	SR+TI
	40	250	RT+TI	-	-	-
	40 x 40	350	RS+TI	-	-	-
	40 x 40	350	SR+TI	-	-	-
	60 x 10	300	RS	-	-	-

SR: terna rulli applicazioni speciali / special roll or spacers set
TI: tirante irrigidimento / straightening tie bar

RS: terna rulli standard (dotazione) / standard rolls set (included)
RT: terna rulli tubi e barre / rolls set for tubes and bars